

Quel four pour quelle application ?

Les deux doubles pages qui suivent donnent un aperçu des fours qui peuvent être utilisés pour les processus de fabrication additive respectifs. Cette double page décrit les fours qui peuvent être utilisés pour les procédés dans lesquels aucune substance inflammable n'est générée.

Type d'atmosphère

Air

Température maximale

300 °C

850 °C

1280 °C

Exigence teneur en oxygène

21 %

21 %

21 %

Vide

-

-

-

Gaz de processus combustible

-

-

-

Type de four

TR, page 40
KTR, page 42

NA, page 32

LH, page 46
NW, page 50
N, page 52
KTR, page 42

Energie du four

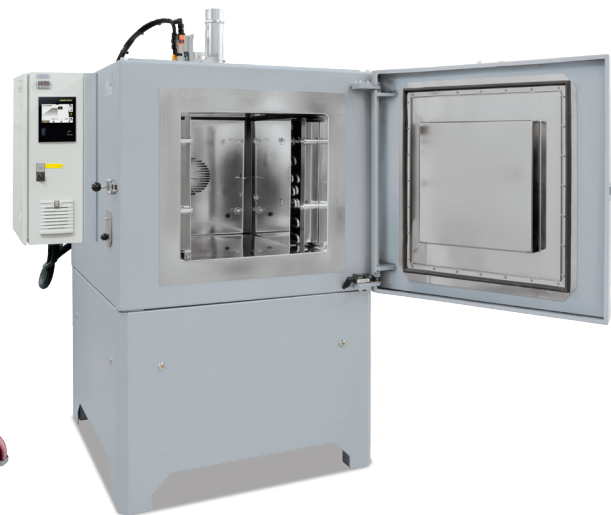
Électrique



Etuve de séchage KTR 2000 pour polymérisation après impression 3D

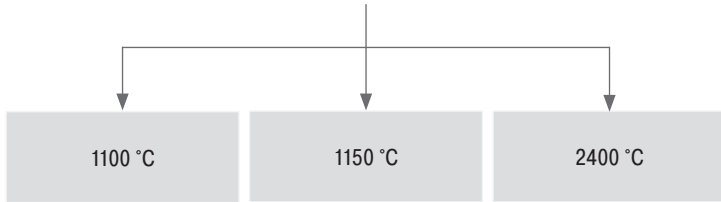


LH 216/12 avec refroidissement contrôlé, système de mise sous gaz et équipement de chargement



Four chambre à convection forcée NA 250/45 pour les traitements thermiques à l'air

Gaz de processus



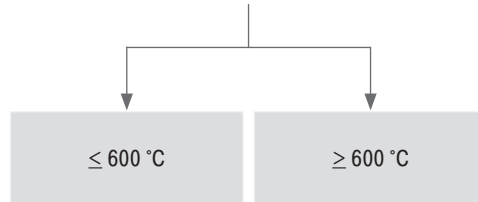
1100 °C	1150 °C	2400 °C
---------	---------	---------

0,01 %	0,00 %	0,00 %
--------	--------	--------

-	-	≤ 10 ⁻⁵ mbar
---	---	-------------------------

Avec caisson de mise sous gaz LH, page 46 NW, page 50 N, page 52 NA*, page 32	NR(A), page 18	VHT, page 24
---	----------------	--------------

Vide



≤ 600 °C	≥ 600 °C
----------	----------

0,00 %	0,00 %
--------	--------

≤ 10 ⁻⁵ mbar	≤ 10 ⁻⁵ mbar
-------------------------	-------------------------

NR(A), page 18	VHT, page 24
----------------	--------------

Électrique



Fours moufle étanche à paroi froide VHT 100/12-MO pour les applications sous vide poussé



Installation de revenu semi-automatique avec four moufle NR 50/11 et bac de trempé à l'eau sur rails