

Vantaggi dei forni per il fusing



Elementi riscaldanti nel coperchio disposti uno accanto all'altro, protetti in tubi di vetro di quarzo, per l'irradiazione diretta e uniforme del vetro



Esclusivo uso di materiali isolanti senza categorizzazione in conformità al Regolamento CE n. 1272/2008 (CLP). Questo significa esplicitamente che non viene utilizzata lana di silicato di alluminio, conosciuta anche come "fibra ceramica refrattaria" (RCF) classificata come possibile cancerogeno.



Grandi maniglie sul lato sinistro e destro della campana (GF 600 al centro)



Ampie chiusure rapide regolabili, per lavorare anche con i guanti



Robusto basamento su rotelle con piano d'appoggio per vetro e utensili



Commutazione silenziosa del riscaldamento con relè a semiconduttore



Superficie piana del tavolo con isolamento in robusti mattoni refrattari leggeri e superficie di riempimento contrassegnata



Struttura a doppia parete in acciaio inox



Molle a gas compresso per semplice apertura e chiusura della campana



Apertura di ingresso aria chiudibile per il raffreddamento rapido e l'osservazione della carica



Altezza di caricamento ergonomica di 860 mm



Spegnimento sicuro del riscaldamento all'apertura della campana