

箱式炉的产品优势



用轻质耐火砖和一个与窑炉的最高温度匹配的节能型后部隔热层组成的多层式隔热结构



专门使用未分类的隔热材料，依据EC法规No 1272/2008 (CLP)。这明确表示不使用被归类为可能致癌的铝硅酸盐棉，也称为“耐火陶瓷纤维”(RCF)。



炉膛内耐用的轻质耐火砖确保达到干净的焙烧效果



适用于低温和防腐应用的双层炉壳。侧板由镀锌钢制成



自承重式和耐用的顶结构被砌成拱形



门密封件经手工精磨



装料高度适宜，带800 mm的底座(N 50 E型箱式炉 = 500 mm)



半导体继电器使加热器在切换时只发出很小的噪音



炉门的接触保护开关



对于440升以上的箱式炉，供货范围内包含可在烧制过程中确保最佳进气和冷却时间很短的无级可调式进气口



控制器安装在炉门上，为方便操作可以取下



对于300升以下的箱式炉，配置半自动进气阀，用于烘干残余物。达到预设温度时，阀门自动关闭。烘干阶段结束后无需人工关闭进气口



对于300升以下的箱式炉，排气口在炉顶后部的中央，确保的箱式炉中能均匀地排出废气



在440升以上的箱式炉中，在炉顶盖的中央设有一个电动排气阀，确保炉膛达到最佳的通风效果