

标准控制器的功能

	R7	3216	3208	B500/ B510	C540/ C550	P570/ P580	3504	H500	H1700	H3700	NCC
程序数量	1	1		5	10	50	25	20	20	20	100
程序段	1	8		4	20	40	500 ³	20	20	20	20
最大额外功能（例如，风扇或自动排气盖）				2	2	2-6	2-8 ³	3 ³	6/2 ³	8/2 ³	16/4 ³
最大控制区域个数	1	1	1	1	1	3	2 ^{1,2}	1-3 ³	8	8	8
手动区域调节控制				●	●	●					
装料控制/熔池控温装置							○	○	○	○	○
自我优化		●	●	●	●	●	●				
时钟				●	●	●		●	●	●	●
图形化彩色显示屏				●	●	●		4" 7"	7"	12"	22"
温度曲线的图形显示（按程序的顺序）				●	●	●					
文本显示的状态信息			●	●	●	●	●	●	●	●	●
触摸屏用于数据输入				●	●	●		●	●	●	
输入工艺名称（比如：“烧结”）				●	●	●			●	●	●
按键锁定				●	●	●	●				
用户层面				●	●	●		○	○	○	●
用于段切换的Skip按键				●	●	●		●	●	●	●
以步进1 °C或1 Min输入程序	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
开始时间可调（例如，针对夜电利用）				●	●	●		●	●	●	●
切换°C / °F	○	○	○	●	●	●	○	●	● ³	● ³	● ³
kWh计数器				●	●	●					
运行时数计数器				●	●	●		●	●	●	●
设置点输出			○	●	●	●	○		○	○	○
HiProSystems的NTLog数据记录：在外部存储媒介上记录过程数据								○	○	○	
纳博热控制器的NTLog基本功能：用一个USB闪存记录工艺数据				●	●	●					
VCD软件接口				○	○	○					
故障存储器				●	●	●		●	●	●	●
可以选择的语种数量				24	24	24					
支持无线局域网（“MyNabertherm” App）											

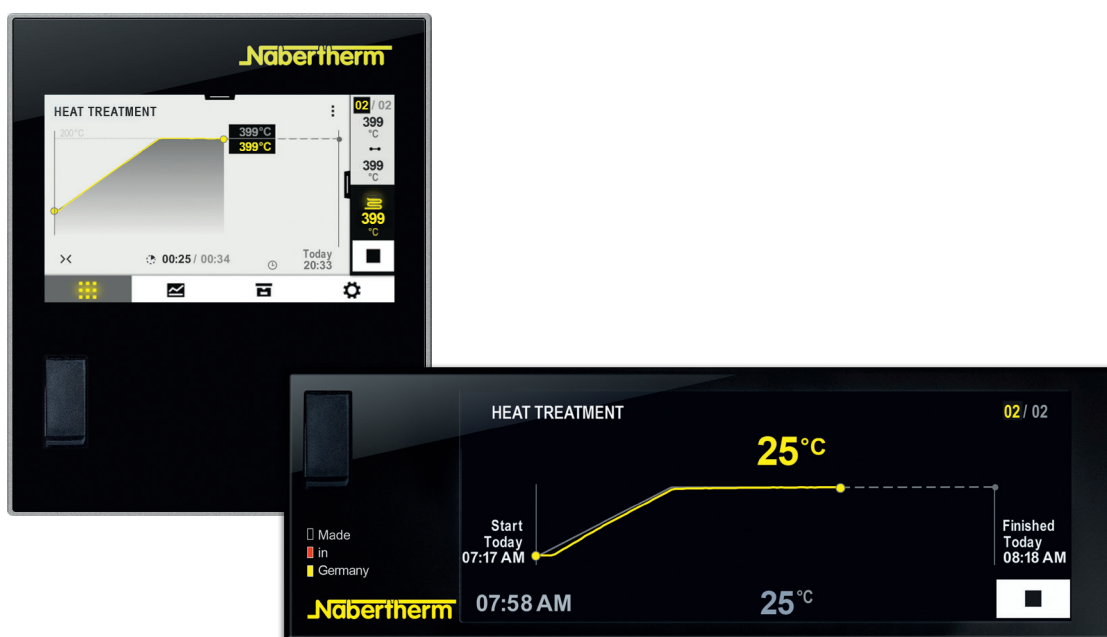
¹不作为熔池温度控制器

²可以有额外的子调节器控制

³取决于设计

● 标准

○ 备选



纳博热窑炉连接电压

1相： 所有窑炉可使用110 V - 240 V、50或60 Hz的连接电压。

3相： 所有窑炉可使用200 V - 240 V或380 V - 480 V、50或60 Hz的连接电压。

样本上的电源连接可参考标准炉型，分别为400 V (3/N/PE) 和230 V (1/N/PE)。