



MORE THAN HEAT 30-3000 °C

Material-ID	100036
Hersteller	Ivoclar
Beschreibung	Reserve
Material Name	IPS e.max ZirCAD Schichttechnik

Programmnummer	Name	Prozesse				Vortrocknen				Schließen				Vorwärmen				Brennen 1				Brennen 2				Brennen 3				Kühlen							
		Freigeschaltet	Rate [°/min]	Temperatur [°]	Haltezeit [s]	Vakuum	Freigeschaltet	Rate [°/min]	Temperatur [°]	Haltezeit [s]	Vakuum	Freigeschaltet	Rate [°/min]	Temperatur [°]	Haltezeit [s]	Vakuum	Freigeschaltet	Rate [°/min]	Temperatur [°]	Haltezeit [s]	Vakuum	Freigeschaltet	Rate [°/min]	Temperatur [°]	Haltezeit [s]	Vakuum	Freigeschaltet	Rate [°/min]	Temperatur [°]	Haltezeit [s]	Vakuum						
1	ZirLiner					x		403	240							x	40	960	60	x																	
2	1./2. Margin Brand					x		403	240							x	40	800	60	x																	
3	Washbrand Charakterisierung					x		403	240							x	90	650	1	x	x	20	730	120	x												
4	1./2. Dentin/Incisal					x		403	240							x	90	650	1	x	x	20	730	120	x												
5	Malfarbenbrand e.max Ceram					x		403	360							x	60	725	60	x									x	STEP	450						
6	Malfarbenbrand Ivocolor					x		403	360							x	60	710	60	x								x	STEP	450							
7	Glanzbrand e.max Ceram					x		403	360							x	60	725	60	x								x	STEP	450							
8	Glanzbrand Ivocolor					x		403	360							x	60	710	60	x								x	STEP	450							
9	Add-On + Glanzbrand e.max Ceram					x		403	360							x	60	725	60	x								x	STEP	450							
10	Add-On mit Glanzbrand Ivocolor					x		403	360							x	60	710	60	x								x	STEP	450							
11	Add-On nach Glanzbrand					x		403	360							x	50	700	60	x								x	STEP	450							
12	Regenerierungsbrand					x		403	18							x	65	1050	900	x								x	25	750							

Material-ID	100036
Manufacturer	Ivoclar
Description	Reserve
Material name	IPS e.max ZirCAD Layering Tech.

Programmnummer	Name	Prozesse				Predrying				Closing				Preheating				Firing 1				Firing 2				Firing 3				Cooling								
		Enable	Rate [°/min]	Temperature [°]	Hold time [s]	Vacuum	Enable	Rate [°/min]	Temperature [°]	Hold time [s]	Vacuum	Enable	Rate [°/min]	Temperature [°]	Hold time [s]	Vacuum	Enable	Rate [°/min]	Temperature [°]	Hold time [s]	Vacuum	Enable	Rate [°/min]	Temperature [°]	Hold time [s]	Vacuum	Enable	Rate [°/min]	Temperature [°]	Hold time [s]	Vacuum							
1	ZirLiner firing					x		403	240							x	40	960	60	x																		
2	1st/2nd Margin firing					x		403	240							x	40	800	60	x																		
3	Wash firing characterization					x		403	240							x	90	650	1	x	x	20	730	120	x													
4	1st/2nd Dentin/Incisal firing					x		403	240							x	90	650	1	x	x	20	730	120	x													
5	Stains firing e.max Ceram					x		403	360							x	60	725	60	x								x	STEP	450								
6	Stains firing Ivocolor					x		403	360							x	60	710	60	x								x	STEP	450								
7	Glaze firing e.max Ceram					x		403	360							x	60	725	60	x								x	STEP	450								
8	Glaze firing Ivocolor					x		403	360							x	60	710	60	x								x	STEP	450								
9	Add-On + Glaze firing e.max Ceram					x		403	360							x	60	725	60	x								x	STEP	450								
10	Add-On with Glaze firing Ivocolor					x		403	360							x	60	710	60	x								x	STEP	450								
11	Add-On after Glaze firing					x		403	360							x	50	700	60	x								x	STEP	450								
12	Regeneration firing					x		403	18							x	65	1050	900	x								x	25	750								