Nabertherm

MORE THAN HEAT 30-3000 °C

Material-ID	100047
Hersteller	Amann Girrbach
Beschreibung	Reserve
Material Name	ZI-CT

	Prozesse	Vortrocknen					Schließen					Vorwärmen					Brennen 1					Brennen 2					Brennen 3					Kühlen				
Programm-nummer	Name	Freigeschaltet	Rate [°/min]	Temperatur [°]	Haltezeit [s]	Vakuum	Freigeschaltet	Rate [°/min]	Temperatur [°]	Haltezeit [s]	Vakuum	Freigeschaltet	Rate [°/min]	Temperatur [°]	Haltezeit [s]	Vakuum	Freigeschaltet	Rate [°/min]	Temperatur [°]	Haltezeit [s]	Vakuum	Freigeschaltet	Rate [°/min]	Temperatur [°]	Haltezeit [s]	Vakuum	Freigeschaltet	Rate [°/min]	Temperatur [°]	Haltezeit [s]	Vakuum	Freigeschaltet	Rate [°/min]	Temperatur [°]	Haltezeit [s]	Vakuum
1	FS NT						x			360							x	45	940	60	x														
2	FS NT & Make up Neo						x			120							x	45	940	60	x														
3	In Nova Neo als Frame Shade						x			360							x	45	900	60	x														
4	1. und 2. Schulterbrand						x			120							x	45	940	60	x														
5	Dentinbrand						x			360							x	45	910	60	x														
6	Dentinbrand bei massiven Brückengliedern						x			360							x	40	920	60	x											x	54	600	
7	Dentinbrand bei über vier Einheiten						x			540							x	40	910	60	x											x	52	600	
8	Korrekturbrand						x			120							x	45	900	60	x														
9	Korrekturbrand bei über vier Einheiten						x			540							x	40	900	60	x											x	50	600	
10	Glanzbrand						x			120							x	45	910	60															
11	Glanzbrand bei über vier Einheiten						x			360							x	40	910	60												x	52	600	
12	Glanzbrand mit Glasur						x			120							x	45	850	60															
13	Glanzbrand mit Glasur bei über vier Einheiten						x			360							x	40	850	60												x	42	600	
14	Glanz- und Farbbrand (Make up Neo)						x			120							x	45	850	60															
15	Glanz- und Farbbrand (Make up Neo) bei über vier Einheiten						x			360							x	40	850	60												x	42	600	
16	Brand Korrekturmasse						x			240							x	45	810	60	x														

Material-ID	100047
Manufacturer	Amann Girrbach
Description	Reserve
Material name	ZI-CT

	Processes	Predrying					Closing					Preheating					Firing 1					Firing 2					Firing 3					Cooling				
Program number	Name	Enable	Rate [°/min]	Temperature [°]	Hold time [s]	Vacuum	Enable	Rate [°/min]	Temperature [°]	Hold time [s]	Vacuum	Enable	Rate [°/min]	Temperature [°]	Hold time [s]	Vacuum	Enable	Rate [°/min]	Temperature [°]	Hold time [s]	Vacuum	Enable	Rate [°/min]	Temperature [°]	Hold time [s]	Vacuum	Enable	Rate [°/min]	Temperature [°]	Hold time [s]	Vacuum	Enable	Rate [°/min]	Temperature [°]	Hold time [s]	Vacuum
1	FS NT						x			360							x	45	940	60	x														
2	FS NT & Make up Neo						x			120							x	45	940	60	x														
3	In Nova Neo as Frame Shade						x			360							x	45	900	60	x														
4	1st and 2nd shoulder firing						x			120							x	45	940	60	x														
5	Dentine firing						x			360							x	45	910	60	x														
6	Dentine firing for massive pontics						x			360							x	40	920	60	x											x	54	600	
7	Dentine firing for over four units						x			540							x	40	910	60	x											x	52	600	
8	Corrective firing						x			120							x	45	900	60	x														
9	Corrective firing for more than four units						x			540							x	40	900	60	x											x	50	600	
10	Glaze firing						x			120							x	45	910	60															
11	Glaze firing with more than four units						x			360							x	40	910	60												x	52	600	
12	Glaze firing with glaze						x			120							x	45	850	60															
13	Glaze firing with glaze for more than four units						x			360							x	40	850	60												x	42	600	
14	Glaze and colour firing (Make up Neo)						x			120							x	45	850	60															
15	Glaze and colour firing (Make up Neo) with more than 4+						x			360							x	40	850	60												x	42	600	
16	Firing Correction Compound						x			240							x	45	810	60	x														