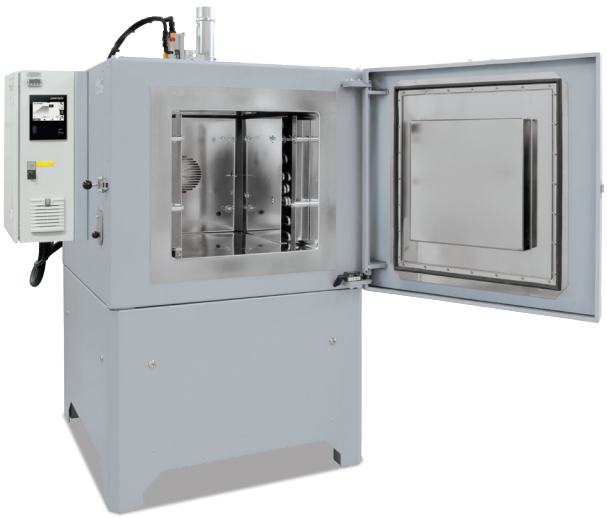
Welcher Ofen für welchen Prozess?

Die nächsten beiden Doppelseiten geben einen Überblick, welche Öfen in der additiven Fertigung für welchen Prozess eingesetzt werden können. Auf dieser Doppelseite sind Öfen beschrieben, die für Prozesse eingesetzt werden können, bei denen keine brennbaren Substanzen austreten.

Atmosphäre	**Luft**		
Maximale Temperatur	300 °C	850 °C	1280 °C
Anforderung Sauerstoff-gehalt	21 %	21 %	21 %
Vakuum	-	-	-
Brennbares Prozessgas	-	-	-
Ofentyp	TR, Seite 40 KTR, Seite 42	NA, Seite 32	LH, Seite 46 NW, Seite 50 N, Seite 52 KTR, Seite 42
Beheizung Ofen	Elektrisch		

Kammertrockner KTR 2000 zum Aushärten von Bindern nach dem 3D-Druck

LH 216/12 mit geregelter Kühlung, Begasungskasten und Chargierwagen



Umluft-Kammerofen NA 250/45 für Wärmebehandlungen an Luft

Prozessgas			Vakuum	
1100 °C	1150 °C	2400 °C	≤ 600 °C	≥ 600 °C
0,01 %	0,00 %	0,00 %	0,00 %	0,00 %
-	-	≤ 10^{-5} mbar	≤ 10^{-5} mbar	≤ 10^{-5} mbar
-	x	x	x	x
Mit Begasungskasten LH, Seite 46 NW, Seite 50 N, Seite 52 NA*, Seite 32	NR(A), Seite 18	VHT, Seite 24	NR(A), Seite 18	VHT, Seite 24

Elektrisch

Kaltwand-Retortenofen VHT 100/12-MO für Prozesse im Hochvakuum

*Tmax 850 °C

Halbautomatische Vergüteanlage mit Retortenofen NR 50/11 und Wasserabschreckbad auf einem Schienensystem