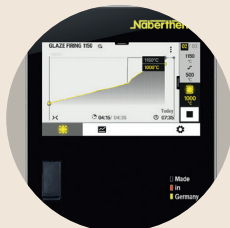


Options

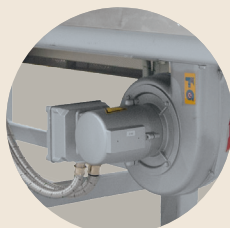
Régulation multizones pour optimiser l'homogénéité de la température dans le volume utile



Trappe d'entrée d'air motorisée pouvant être ouverte et fermée en fonction du programme



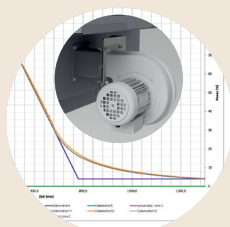
Ventilateur de refroidissement avec clapet d'entrée d'air motorisé pour fours jusqu'à 300 litres afin de réduire les temps de traitement.



Système d'évacuation d'air côté client (pour fours chambre N 100 - N 660/H, N 140 E - N 280 E, NW 150 - NW 660/H)



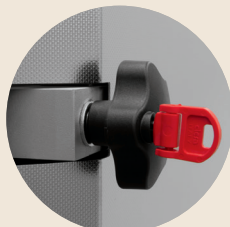
Refroidissement régulé, avec soufflerie à cette fin à partir de 440 litres pour raccourcir les temps de processus



Cloche d'évacuation en inox



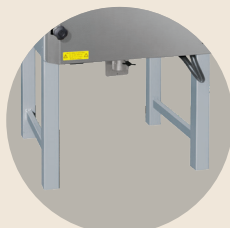
Fermeture à clé de la porte, comme set composé de deux serrures de porte fermant à clé, avec 2 clés (pas pour les fours chambre N 40 E - N 100 E)



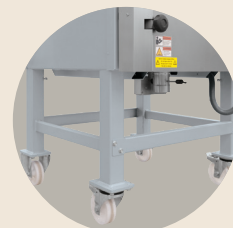
Charnières de porte à gauche (pas pour les fours à chambre N .. E)



Châssis support de hauteur spéciale (sauf pour les fours chambre N ..E)



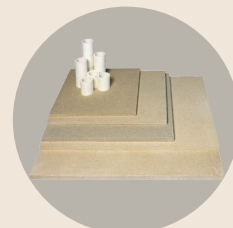
Châssis support sur roulettes (sauf pour les fours chambre N 140 E - N 80 E, NW ..)



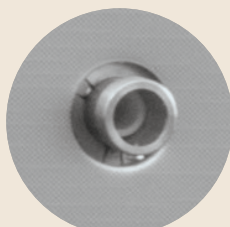
Châssis de chargement facilitant le chargement et déchargement ergonomique devant le four



Plaques et supports



Trou de regard dans la porte du four, diamètre 15 mm (pas pour les fours à chambre N .. E)



2e chariot pour fours NW à partir de 440 litres

