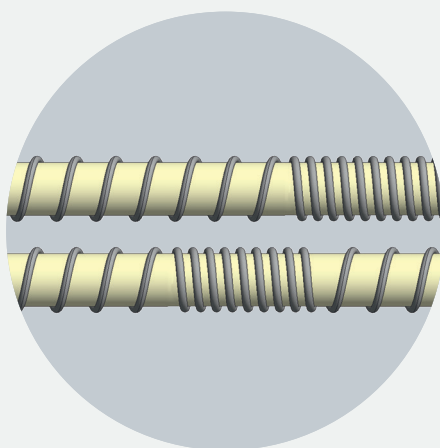


Zalecenia dotyczące pierwszego nagrzewania

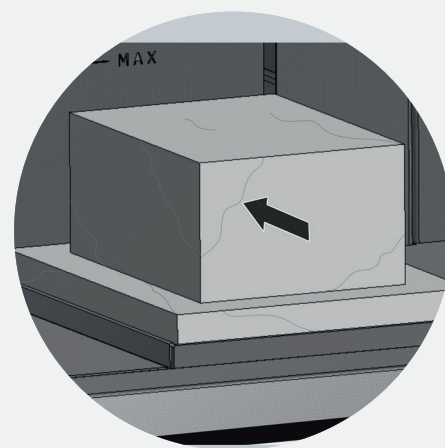
| Model | Czas nagrzewania | Temperatura końcowa | Czas podtrzymania | Wskazówki dotyczące elementów grzewczych | Wskazówki dotyczące izolacji |
|----------------------|----------------------------------|---------------------|-------------------|---|--|
| VL 01/12 LB (Press) | Predefiniowany program osuszania | – | – | – | |
| LHT 01/16 Turbo Fire | 5 godzin | 1500 °C | 5 godzin | Odształcenia nie mają wpływu na działanie urządzenia | Pęknięcia w izolacji nie mają wpływu na działanie urządzenia |
| LHT ../17 LB Speed | 5 godzin | 1550 °C | 5 godzin | | |
| LHT ../17 D | 5 godzin | 1550 °C | 5 godzin | | |
| LHTCT ../16 | 5 godzin | 1400 °C | 2 godzin | – | |
| LCA 04/13 LB | 6 godzin | 1200 °C | 1 godzina | Powstawanie zagnieźdzeń to proces naturalny, który nie wymaga korekty | |
| L(T) ../11 | 7 godzin | 1050 °C | 1 godzina | – | |
| LE ../11 | 7 godzin | 1000 °C | 1 godzina | – | |



Odształcenia po pierwszym nagrzewaniu nie mają wpływu na działanie urządzenia



Powstawanie zagnieźdzeń po pierwszym nagrzewaniu nie mają wpływu na działanie urządzenia



Pęknięcia w izolacji nie mają wpływu na działanie urządzenia



Szczegółowe informacje dotyczące ustawienia i uruchomienia urządzenia dostępne są w instrukcji obsługi stosowanego pieca

<https://nabertherm.com/pl/downloads/instrukcja-obslugi>