


















# Informacje produktowe dot. pieców spiekalniczych





Gdy precyzja spotyka się z niezawodnością. Nabertherm oznacza zaufanie. 



Informacje techniczne		LHT 01/16 Turbo Fire	LHT 01/17 LB Speed	LHT 02/17 LB Speed
Możliwe procesy spiekania 		Speed S	Speed + Classic	
Tmax w °C 	Maks.	1600	1650	1650
Najkrótszy czas nagrzewania w min od 20 °C do 1500 °C 		12,5	40	90
Maks. współczynnik nagrzewania w °C/min od 20 °C do 1000 °C 		220	60	20
Maks. współczynnik nagrzewania w °C/min od 1000 °C do 1500 °C 		55	20	10
Najkrótszy czas schładzania <sup>1</sup> w min od 1500 °C do 750 °C 		9	30	28
Najkrótszy czas schładzania <sup>1</sup> w min od 1500 °C do 300 °C 		25	86	107
Najkrótszy czas trwania procesu w min 		21,5 <sup>3</sup>	156 <sup>2</sup>	227 <sup>2</sup>
Zużycie energii przy najkrótszym czasie trwania procesu w kWh 		0,5	1,3	4,3
Rodzaj elementu grzewczego 		Dwukrzemek molibdenu		
Maks. ładunek (liczba misek do spiekania) 				
Maks. wsad (korony) 		5	30	75
Liczba programów 		50	50	50

<sup>1</sup>Chłodzenie poprzez stopniowe otwieranie od 1100 °C i całkowite otwarcie od 750 °C. W modelach z drzwiami uchylnymi przy całkowicie otwartej zasuwie dopływu powietrza

<sup>2</sup>Opis procesu: Temperatura spiekania 1500 °C, czas podtrzymania 30 min z pustą miską do spiekania jako wsadem i schładzaniem do 300 °C

	LHT 01/17 D	LHT 03/17 D	LHTCT 01/16	LHTCT 03/16
	Classic			
	1650	1650	1550	1550
	49	80	30	35
	30	20	100	85
	10	10	25	20
	–	–	–	–
	198	165	110	145
	277 <sup>2</sup>	275 <sup>2</sup>	170 <sup>2</sup>	210 <sup>2</sup>
	1,9	3,8	1,8	3,1
	Dwukrzemek molibdenu		SiC	
				
	30	75	30	60
	50	50	10	10

<sup>3</sup>Opis procesu: Temperatura spiekania 1500 °C, bez czasu podtrzymania z pustą miską do spiekania jako wsadem i schładzaniem do 750 °C