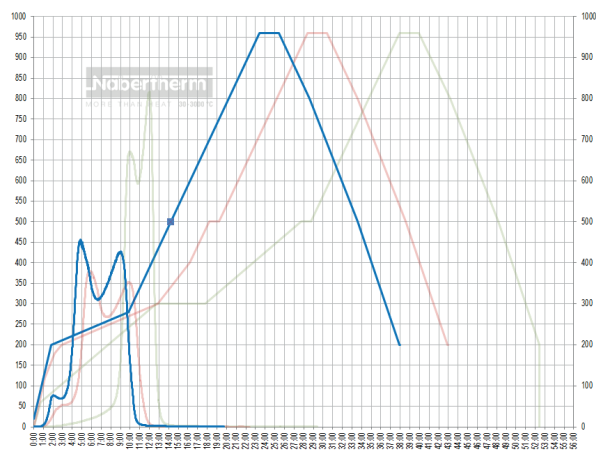


由纳博热借助火焰离子化探测器（FID）来优化工艺



优化前后的工艺曲线

排胶通常占用整个工艺的大部分时间。因此，在这个工艺步骤缩短循环时间具有很大潜力。

为了工艺过程的优化，纳博热借助FID测量功能提供排胶工艺的生产伴随分析。测量旨在分析工艺时间的缩短可能性，提高产量，随之降低生产成本。客户根据这一推荐并根据物料的材料性能来检查和验证实施可能性。

- 工艺分析包括FID测量和对工艺优化方法的建议
 - 借助FID测量记录当前值的原始气体值
 - 分析和测量较小挥发活性的时段
 - 备好FID测量仪表
 - 制作分析报告
- 工艺调整
 - 优化温度曲线的建议
 - 在客户同意建议后，通过运行一个工艺曲线连同伴随性的测量和分析将建议付诸实施。
 - 如果可行，推荐客户完成进一步的优化步骤



空气循环箱式炉NA 1500/60 DB200-3用于空气下的排胶，带电加热后燃烧系统（ETNV）